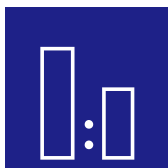


ООО «ЯТУ БЕЛ»
Официальный импортёр на территории Республики Беларусь.
213814, Могилёвская область, г. Бобруйск, ул. Шинная, д. 13А, ком. 2 +375 (29) 6612107,
+375 (29) 1144442.
<https://yatubel.by/>

EC-1K Basecoat Colors **(1K Базовая эмаль)**



Характеристики: Однокомпонентное базовое покрытие с цветами типа: солид, металлик и перламутр. Производится из высококачественных, атмосфероустойчивых смол. Обладает хорошей укрывающей способностью и отличной адгезией.



Пропорции разведения:

по объёму	по весу
1	100
0.8-1	60-80%

EC 1K Basecoat Colors
Thinners EC-1/EC-2/EC-3/EC-4/EC-5



Использование мерной линейки

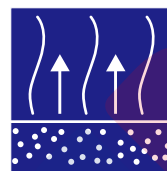


Краскопульт : 1.2-1.4mm

Давление нанесения :
1.8-2.0 бар на входе HVLP
макс 0.6-0.7 бар на
воздушной головке 2.0-2.5
бар для RP



Нанесение металликов:
Полный слой – промежуточный
слой – капельный слой
Нанесение солидных цветов:
Два одинарных, ровных слоя



Между слоями :
5-10 минут при 20°C

Перед нанесением лака:
Минимум 15 минут при 20°C



Последующие покрытия:
Все лаки EasiCoat.



Используйте соответствующий респиратор

ООО «ЯТУ БЕЛ»

Официальный импортёр на территории Республики Беларусь.

213814, Могилёвская область, г. Бобруйск, ул. Шинная, д. 13А, ком. 2 +375 (29) 6612107,

+375 (29) 1144442.

<https://yatubel.by/>

Поверхности пригодные для обработки

Все существующие OEM покрытия, за исключением термопластичных акриловых покрытий.
Все подготовительные грунты-выравниватели Easicoat, за исключением прямого нанесения на кислотосодержащие первичные грунты типа Washprimers.

Продукты и добавки

продукты EC 1K Basecoat Colors
Разбавители Thinners EC-1/EC-2/EC-3/EC-4/EC-5

Добавки **EC-5520 1K Binder:** добавляется для более легкой окраски в переход, как усилитель прозрачности (для снижения концентрации пигмента в смеси), а также для усиления адгезии к субстрату.
EC-1530 Electroplate Binder: специальный 1K биндер. В основном предназначен для цветов Mazda 46v (только 1 слой), 46G и подобных им, а также для цветов содержащие частицы металла.
Этот биндер позволяет снизить излишний статический заряд с частиц металла, что позволяет им расположиться более параллельно поверхности. Это увеличивает яркость области отражения и темноту бокового угла.
НЕ применять как усилитель прозрачности, для цветов и тонеров в чистом виде типа Solid.

Финальное шлифование



Финальный шаг шлифования с P500

- ◇ Начальный шаг шлифования может быть осуществлен с P320 - P400
- ◇ Обязательно соблюдение шага в 100 единиц для получения наилучшего результата шлифования.



Финальный шаг шлифования с P1000

- ◇ Начальный шаг шлифования может быть осуществлен с P600 – P800
- ◇ Обязательно соблюдение шага в 200 единиц для получения наилучшего результата шлифования.



Очистка поверхности: перед нанесением базового покрытия необходимо тщательно обезжирить с использованием рекомендованных обезжиривателей (см. ТД EC-5910/EC-5912), затем обеспылить поверхность при помощи липкой салфетки и сжатого воздуха. Для качественного обезжиривания используйте две хорошо впитывающие (абсорбирующие) салфетки.



СМЕШИВАНИЕ



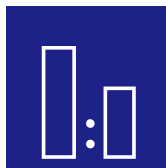
Смесительная установка

Перемешивать тонеры необходимо каждые 4 часа, а также при замене пустой банки на новую, по 15 минут. Рекомендуется, перед тем как вставить шнек в новую банку, произвести предварительное перемешивания продукта.



Перемешивание после приготовления цвета

После добавления всех тонеров в ёмкость для смешивания необходимо тщательно перемешать содержимое, до образования однородной, равномерной смеси.



Пропорция смешивания для работы с многослойными цветами

100	EC 1K Basecoat Colors + 10% Hardener (Clear Coat Easicoat)
60-80%	Thinners EC-1/EC-2/EC-3/EC-4/EC-5

Для правильной работы смеси, EC 1K Basecoat Colors и отвердитель должны быть хорошо перемешаны перед добавлением разбавителя.

Вязкость



14-16 сек. (DYN Cup 4 при 20°C)



Солиды: наносим 2 равномерных гляцевых слоя, с межслойной выдержкой 5–10 мин.

Металлики: наносим 2–2.5 слоя с межслойной выдержкой 5–7 мин

- первый слой, ровный гляцевый
- второй, промежуточный (эффект апельсиновой корки – растекается при высыхании).
- третий, выравнивающий (капельный) слой достаточно тонкий, при его нанесении допускается снижение давления на 0.2 единицы для образования более крупной капли (для цветов склонных к яблочности).

Выдержка перед нанесением лакового покрытия составляет 10–15 мин.

Примечание: межслойная выдержка зависит от факторов окружающей среды и может быть изменена в зависимости от условий (для оценки готовности слоя к нанесению последующего делайте тест на отлип). Количество слоёв может быть изменено в зависимости от сложности и особенности цвета.

ООО «ЯТУ БЕЛ»
Официальный импортёр на территории Республики Беларусь.
213814, Могилёвская область, г. Бобруйск, ул. Шинная, д. 13А, ком. 2 +375 (29) 6612107,
+375 (29) 1144442.
<https://yatubel.by/>

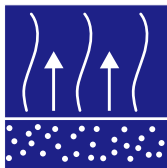
Последующее покрытие

Все лаки Easicoat

Толщина пленки

На слой: 5–10 мкм
2–3 слоя: 15–25 мкм

Открытое время



EC 1K Basecoat Colors солидные цвета – 4 часа

EC 1K Basecoat Colors цвета металлик и перламутр – 12 часов

Чтобы увеличить открытое время базового покрытия, необходимо приготовить смесь таким же образом, как и при работе с многослойными цветами, добавить 10% отвердителя.

Теоретический расход

Расход готовой к нанесению смеси при толщине сухой пленки в 1 мкм 111–125 м²/liter

Практический расход зависит от ряда факторов, в том числе, от формы конструкции, шероховатости поверхности, метода и условий нанесения.

Очистка оборудования

Специальные растворители для очистки.

VOC

Параметр VOC данного продукта в готовой к нанесению смеси составляет не более ≤770 г/литр

Хранение

Срок хранения продукта определен, для закрытой упаковки при 20°C, составляет 2 года.
Избегайте большого температурного колебания.

